



German Engineering

VACUDEST ZLD. Zrównoważony rozwój tworzy wartość dodaną.

Jeszcze lepsze wyniki w produkcji bez ścieków. Z technologią jutra.

Nasi eksperci ds. produkcji bezściekowej stale pracują nad innowacyjnymi rozwiązaniami dla Państwa fabryki bezściekowej. Z pomocą VACUDEST ZLD możliwa jest teraz znaczna poprawa wyników destylacji próżniowej przy użyciu VACUDEST i jeszcze większa redukcja kosztów.

Ścieki powstające w procesach produkcyjnych wielokrotnie stawiają przed przedsiębiorstwami wyzwanie ekonomicznego i zrównoważonego usuwania odpadów. Dzięki oczyszczaniu ścieków za pomocą VACUDEST, firmy mogą zmniejszyć ilość ścieków i obniżyć koszty ich utylizacji nawet o 70%. Pozostała zawartość wody resztkowej w pozostałościach może jednak utrudniać ich całkowite usunięcie.

Tutaj technologia VACUDEST ZLD wyznacza nowe standardy.

Dzięki efektywnemu recyklingowi energetycznemu wysokiej jakości energia jest wykorzystywana w drugim etapie odparowywania, aby osiągnąć redukcję zawartości wody resztkowej do 20 %. Uzyskane resztki mogą być przetworzone na

zwarty koncentrat. Skutkuje to oszczędnościami w kosztach utylizacji do 50 %* i redukcją kosztów operacyjnych do minimum.

Często powstałe pozostałości zawierają również cenne surowce w postaci olejów lub rozpuszczonych soli, których ponowne wykorzystanie ma potencjał ekonomiczny. W tym przypadku uzyskany koncentrat może zostać sprzedany, na przykład w postaci paliw pomocniczych, lub ponownie wykorzystany w produkcji własnej firmy.

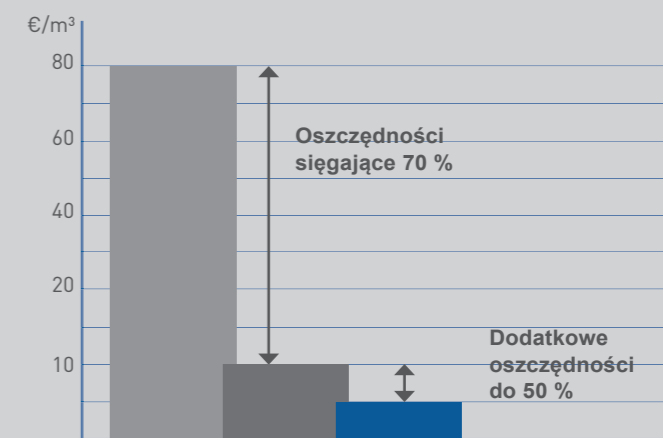
Specjalnie opracowany system mieszadeł zapobiega powstawaniu osadów, zapewniając optymalną wydajność procesu. Dzięki temu ZLD jest stale wydajny, a wysiłek związany z jego utrzymaniem jest niewielki.

- ZLD**
- Niskie
 - Koszty eksploatacji zawartość wody resztkowej zmniejszona do 20 %
 - 50 % mniej kosztów utylizacji
 - Wysoka niezawodność procesu
 - Niewielki wysiłek operacyjny

* Oprócz oczyszczania ścieków za pomocą VACUDEST



Zmniejszenie kosztów utylizacji nawet o kolejne 50 %



VACUDEST ZLD jest doskonałym uzupełnieniem naszych systemów destylacji próżniowej VACUDEST. Dzięki postkoncentracji, ważne surowce mogą być odzyskiwane i częściowo wykorzystywane w sposób zrównoważony w produkcji, na przykład jako paliwa.

- Koszty utylizacji przed przetworzeniem w VACUDEST
- Koszty utylizacji po przetworzeniu z VACUDEST
- Koszty utylizacji po obróbce z VACUDEST i post-koncentratorem ZLD