

Datos Técnicos VACUDEST S

450 – 750 m³ agua industrial por año

- Ajuste flexible de la capacidad de reprocesamiento sin necesidad de espacio adicional.
- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando confortable de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

VACUDEST S

Nuestro VACUDEST S es ahora aún más flexible. Esto se debe a que la capacidad de tratamiento se puede aumentar sin requerir espacio adicional. Sencillo y económico mediante una actualización de software.

VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Intercambiado de calor con Activepowerclean, autolimpiador, para la reducción de los gastos de explotación
- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agua
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch
- protección contra el ruido Premium y más

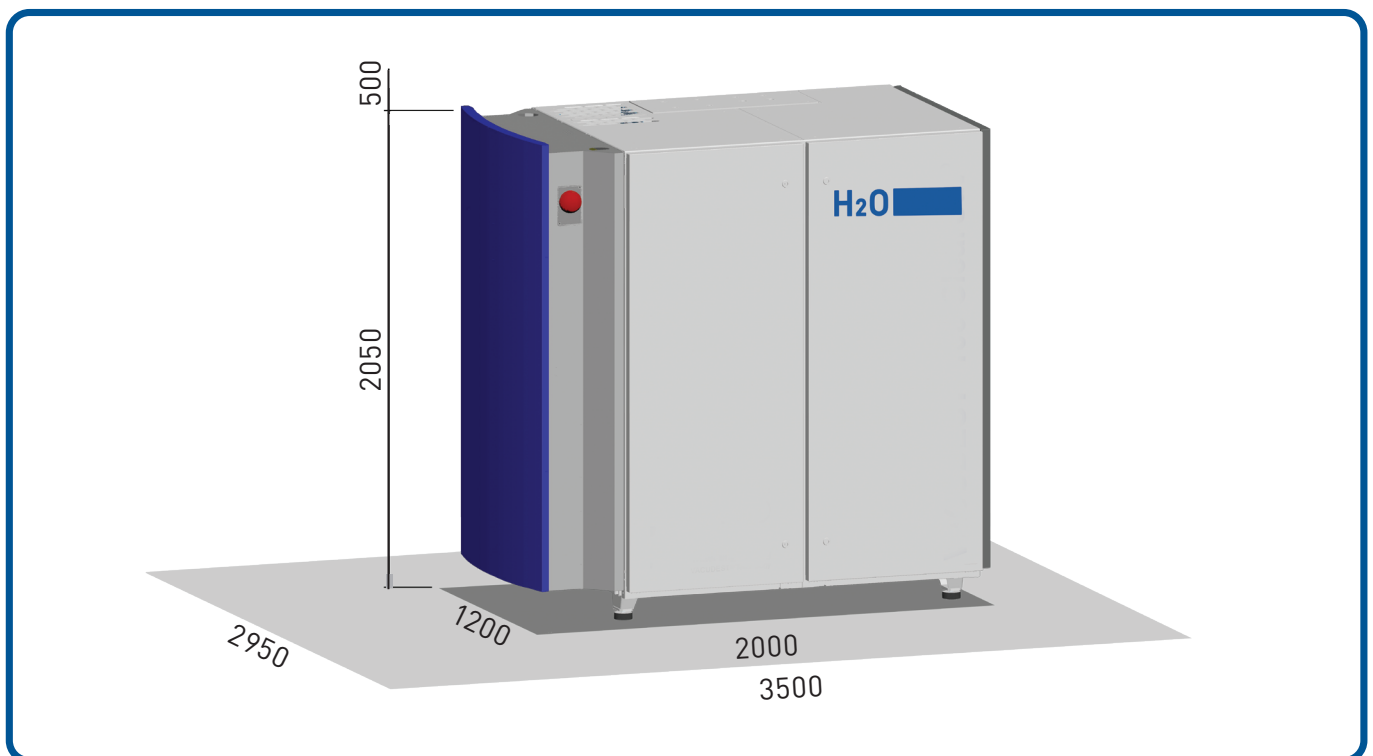


Datos técnicos

Betriebsstunden-Paket	Capacidad de tratamiento anual	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacío)	Consumo de energía a partir de*
hasta 5.250 h / año	~ 450 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m ³
hasta 7.000 h / año	~ 600 m ³					
hasta 8.750 h / año	~ 750 m ³					

* El consumo de energía puede variar dependiendo de los materiales y las diferentes opciones empleadas en los equipos

Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2021 - ES-DB-08/2021