

VACUDEST S技术参数 每年450 – 750 m³工业废水

- 在无需额外空间的情况下灵活调整处理能力
- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



VACUDEST S

我们的 VACUDEST S 现在更加灵活。这是因为，在不需要额外空间的情况下，可以在相同尺寸范围内增加处理能力。仅通过软件升级，操作简单，成本低廉

VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

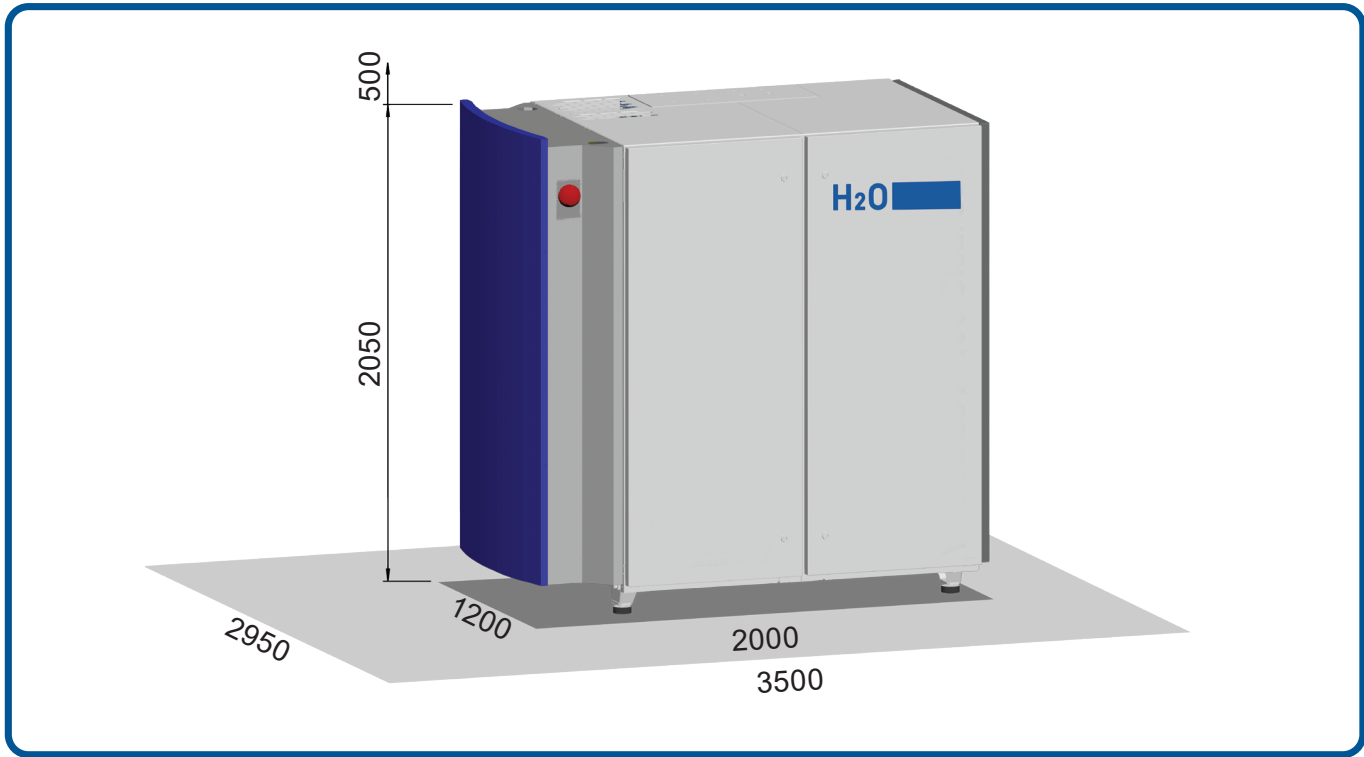


技术参数

工作时间包	处理能力/年	处理纯水时的参考性能	处理废水的平均能力	电气连接负载	重量（空）	能耗低至*
可达5,250 小时/年	~ 450 立方米	125 升/小时	94 升/小时	11 千瓦	1.280 千克	60 千瓦时/立方米
可达7,000 小时/年	~ 600 立方米					
可达8,750 小时/年	~ 750 立方米					

* 能耗可能因所用材料和设备选项而异

尺寸（mm）



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清（昆山）水处理设备有限公司 2024 - CN-DB-07/2024